



# EU-Konformitätserklärung

**Dokumentennummer** LS1521NAWW\_112018  
**Herstelleranschrift** ALBRECHT JUNG GMBH & CO. KG  
Volmestraße 1  
58579 Schalksmühle  
GERMANY  
**Artikelname** SCHUKO® Steckdose 16 A 250 V ~  
**Artikelnummer** LS1521NAWW

**Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:**

**Richtlinie:** 2011/65/EU (RoHS II) und Ergänzungen  
**Fundstelle:** Amtsblatt EU L174/88-110 (01.07.2011)  
Harmonisierte Europäische Normen  
EN IEC 63000:2018

**Ort, Datum** Schalksmühle, 01.11.2021

**Unterschrift**

Martin Herms  
Geschäftsführer

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Hinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.