



EU-Konformitätserklärung

Dokumentennummer LS1521NALG_112018
Herstelleranschrift ALBRECHT JUNG GMBH & CO. KG
Volmestraße 1
58579 Schalksmühle
GERMANY
Artikelname SCHUKO® Steckdose 16 A 250 V ~
Artikelnummer LS1521NALG

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:

Richtlinie: 2011/65/EU (RoHS II) und Ergänzungen
Fundstelle: Amtsblatt EU L174/88-110 (01.07.2011)
Harmonisierte Europäische Normen
EN IEC 63000:2018

Ort, Datum Schalksmühle, 01.11.2021

Unterschrift

Martin Herms
Geschäftsführer

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Hinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.