



EU-Konformitätserklärung

Dokumentnummer 509EU_032016
Herstelleranschrift ALBRECHT JUNG GMBH & CO. KG
Volmestraße 1
58579 Schalksmühle
GERMANY
Artikelname Wippschalter 10 AX 250 V ~
Artikelnummer 509EU

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:

Richtlinie: 2006/95/EG (LVD) und Ergänzungen (gültig bis 19.04.2016)
2014/35/EU (LVD) und Ergänzungen (gültig ab 20.04.2016)

Fundstelle: Amtsblatt EU L96/357-374 (29.03.2014)

Harmonisierte Europäische Normen
EN 60669-1

Richtlinie: 2011/65/EU (RoHS II) und Ergänzungen

Fundstelle: Amtsblatt EU L174/88-110 (01.07.2011)

Harmonisierte Europäische Normen
EN 50581:2012

Ort, Datum Schalksmühle, 30.04.2016

Unterschrift

Martin Herms
Geschäftsführer

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Hinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.